**Задание № 1**

**Комплект заданий по дисциплине «Технология обработки на металлорежущих станках»**

Группа: УМ-20, УМ-20К

Преподаватель: Мишланова Людмила Петровна

Е-mail (Viber, VK):\_**corn-flower@bk.ru**

М.т. 8951 95 86 555

**ДАТА ПРОВЕДЕНИЯ ЗАНЯТИЯ: 10/09/2022**

**Тема:** Режимы резания при обработке наружных цилиндрических поверхностей.

Виды брака и меры предупреждения

Количество часов на выполнение задания:2 учебных часа (в день)

**Срок сдачи по расписанию уроков после дистанта**

**Формат ответа:** письменно в тетради после окончания дистанта

**Задание 1 – заполнить таблицу**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Режимы резания** | **формула** | **Единицы измерения** |
| **1** | **V** |  |  |
| **2** | **S** |  |  |
| **3** | **n** |  |  |

**Задание 2. Заполнить таблицу**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Виды брака при точении наружных цилиндрических поверхностей и торцов** | **Меры предупреждения** |
| **1** |  |  |
| **2** |  |  |
| **3** |  |  |
| **4** |  |  |
| **5** |  |  |
| **6** |  |  |
| **И т.д.** |  |  |

**1. Что понимают под стойкостью режущего инструмента:**

1. период работы до полного износа
2. период работы между переточками
3. период работы до первой переточки

**2 В каких единицах измеряется скорость резания V:**

1. мм/об
2. м/мин
3. об/мин

**3.В зависимости от чего назначается число проходов:**

1. от припуска на обработку и требуемой точности и шероховатости
2. от требуемой точности и шероховатости

**4.Определите, каким способом из перечисленных можно устранить биение**

**просверленного отверстия:**

1. рассверливание
2. растачиванием
3. зенкерованием
4. развертыванием

**5. База, по которой определяется положение заготовки при обработке:**

1. измерительная
2. технологическая
3. установочная
4. конструкторская

**6.Определите угол резания, если передний угол 18 градусов, задний угол 10**

**градусов:**

1. 62
2. 70
3. 72
4. 80

**7. Ступенчатая стружка образуется при обработке:**

1. чугуна
2. твердой стали
3. алюминия
4. бронзы

**8.Какие требования предъявляются к цилиндрическим поверхностям?**

1. цилиндричность, прямолинейность;
2. прямолинейность образующей, цилиндричность, круглость, соосность;,
3. круглость, соосность, прямолинейность;