**Комплект заданий практических работ по дисциплине**

***ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования.***

Группа ТМ 20/1(1к), ТМ 20/2(2к)

Преподаватель Мазунин Сергей Юрьевич

Тема:

ПР1. ***Расчет координат опорных точек контура детали при фрезерной обработке.***

ПР2. ***Расчет координат опорных точек контура детали при токарной обработке.***

**Текст задания:** 1. По чертежу детали разработать РТК, обозначить оси координат, места установки и зажима заготовки, обозначить опорные точки траектории и рассчитать их координаты.

2. Расчет опорных точек привести в отчете к ПР.

ПР3. ***Создание управляющей программы для фрезерного станка с УЧПУ NC-210.***

ПР4. ***Создание управляющей программы для токарного станка с УЧПУ NC-210.***

**Текст задания:** 1. По чертежу детали разработать РТК, обозначить оси координат, места установки и зажима заготовки, обозначить опорные точки траектории и рассчитать их координаты.

2. Подобрать и описать режущий, инструмент и приспособление.

3. Составить текст УП в кодах УЧПУ NC-210.

**Форма ответа:** Выполнить отчет к ПР. Содержание отчета указано в «Методических указаниях по ПР ОП.10». РТК выполняется в ПО «Компас». (сохранять в версии 16).

Литературу «Методические указания по ПР ОП.10» и другие пособия можно найти по ссылке: <https://yadi.sk/d/GT6Jiqs-WCFFJw>

Ссылка на чертежи для ПР1: <https://disk.yandex.ru/d/zHHpIeNYhA5ZsA>

Ссылка на чертежи для ПР2: <https://disk.yandex.ru/d/NfTCbgZFh82m7A>

Ссылка на чертежи для ПР3: <https://disk.yandex.ru/d/y47Swpw4GlG4Hg>

Ссылка на чертежи для ПР4: <https://disk.yandex.ru/d/MM9NwvG2OfeC8g>