

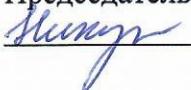
государственное бюджетное профессионального образовательное учреждение  
«Пермский политехнический колледж имени Н.Г. Славянова»  
Предметная цикловая комиссия «Рабочие профессии»



УТВЕРЖДАЮ  
Заместитель директора  
С.Н. Нагиева/  
06.04.2023

**КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА  
ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ  
УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ  
ОП.05 «ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ»**

**15.01.32 Оператор станков с программным управлением**

**Рассмотрено на заседании**  
Предметной цикловой комиссии  
«Рабочие профессии»  
Протокол № 7 от 22 марта 2023 г.  
Председатель ПЦК  
 Н.Ф. Никулина

**Разработчик:**  
ГБПОУ «Пермский политехнический колледж имени Н.Г. Славянова»  
**Веретенников Андрей Леонидович**, преподаватель высшей квалификационной категории

## Пояснительная записка

КОС текущего контроля предназначены для контроля и оценки образовательных достижений студентов, осваивающих учебную дисциплину ОП.05 «Технические измерения».

КОС разработан в соответствии с требованиями ООП по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным обеспечением, учебным планом профессии.

Учебная дисциплина осваивается в течение 1 семестра в объеме 54 часа.

КОС включает контрольные материалы для проведения текущего контроля в форме: *контрольной работы*.

КОС текущего контроля имеют своей целью определение сформированности общих и профессиональных компетенций:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

ПК 1.2 Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оснастки, подналадки металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с полученным заданием

ПК 1.4 Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией

ПК 3.2 Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с программным управлением, настройку станка в соответствии с заданием

ПК 3.4 Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.

## Контрольная работа №1

### Раздел: Основы стандартизации

**Тема: Нормирование точности формы и расположения поверхностей, шероховатость поверхности.**

#### Методические указания по выполнению контрольной работы

Цель выполняемой работы: проверка знаний и умений обучающегося по заданной теме «Основы стандартизации»

Основные задачи выполняемой работы:

- Закрепление полученных ранее теоретических знаний;
- Выработка навыков самостоятельной работы;
- Выяснение подготовленности обучающегося к будущей практической деятельности.

Порядок выбора варианта контрольной работы:

Контрольная работа состоит из 4 вариантов, в каждом варианте по 5 вопросов.

Продолжительность работы 2 академических часа.

#### Задания для контрольной работы:

##### Вариант №1

1. Показатель технологичности.
2. Виды сертификации
3. Из чего состоит единая система допусков и посадок?
4. Из чего состоит размерная цепь?
5. Классификация средств измерений?

##### Вариант №2

1. Показатель надежности.
2. Что такое ЕСКД?
3. Что такое отраслевой стандарт, из чего он состоит?
4. Допуск шпоночных соединений?
5. Виды измерений?

##### Вариант №3

1. Показатель стандартизации и унификации.
2. Что такое ЕСТД?
3. Допуски и отклонения формы поверхности.
4. Допуск шлицевых соединений.
5. Средства измерений и контроля.

##### Вариант №4

1. Эргономические показатели.
2. Что такое ЕСТПП?
3. Допуск и отклонения расположения поверхности.
4. Допуск эвольвентных шлицевых соединений.
5. Измерительные инструменты и приборы.

### **Критерии оценивания работы:**

«отлично» - 5 правильных ответов.

«хорошо» - 4 правильных ответов или 5 неполных ответов.

«удовлетворительно» - 3 правильных ответа.

«неудовлетворительно» - 2 правильных ответа и менее.