

Министерство образования и науки Российской Федерации

Утверждаю

Директор ГБПОУ «ППК имени Н.Г.Славянова»

Попов Александр Николаевич

29.12.2023

Методическим Советом
Протокол № 5 от 28.12.2023

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
"Пермский политехнический колледж имени Н.Г. Славянова"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.38

Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

код

наименование профессии

среднее общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

10м

год начала подготовки по УП 2024

профиль получаемого профессионального образования

Технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 15.11.2023

№ 862

Виды деятельности
изготовление различных деталей на токарных станках
изготовление различных деталей на фрезерных станках
наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением
наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации			Учебная нагрузка обучающихся, ч.											Курс 1				
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Объём ОП	Самост.(с.р.+и.п.)	С преподавателем										Экзамен по ПМ (входит в с.р.)	1 сем	2 сем	
							Всего	в том числе							Индивиду. занятия/Курс	Консультации		Промежут. аттестация	17 нед	23 нед
								Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Контр. работы	Индивиду. занятия/Курс	Консультации	Промежут. аттестация						
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА				1440	154	746	420	204		36		54	32	48	458	288			
СГ	Социально-гуманитарный цикл				294	48	246	94	112	0	14	0	18	8	0	170	76			
СГ.01	История России	1			36	4	32	10	8		2		4	8		32				
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			2	36	6	30	2	22		2		4			22	8			
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			2	36	8	28	6	20		2					12	16			
СГ.04	Физическая культура/Адаптивная физическая культура			2	36	6	30	2	24			4			18	12				
СГ.05	Основы финансовой грамотности			2	36	6	30	12	14		2		2		10	20				
СГ.06	Основы бережливого производства			1	36	6	30	20	8		2				30					
СГ.07	Психология общения			1	42	6	36	22	10		2		2		36					
СГ.08	Экологические основы природопользования			2	36	6	30	20	6		2		2		10	20				
ОП	Общепрофессиональный цикл				150	16	134	54	38	0	6	0	12	24	0	100	34			
ОП.01	Материаловедение	1			36	4	32	14	6			4	8		32					
ОП.02	Техническое черчение	1			36	4	32	12	6		2	4	8		32					
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	1			42	6	36	12	10		2	4	8		36					
ОП.04	Основы предпринимательской деятельности			2	36	2	34	16	16		2					34				
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках				272	32	96	48	32		6		10		12	48	48			
МДК.01.01	Изготовление различных деталей на токарных станках			1	128	32	96	48	32		6		10		12	48	48			
УП.01	Учебная практика			1	72		72	нед				2			72					
ПП.01	Производственная практика			2	72		72	нед				2			72					
ПМ.01.ЭК	Экзамен квалификационный	2																		
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках				262	28	90	74	4		4		8		12	58	32			
МДК.02.01	Изготовление различных деталей на фрезерных станках			2	118	28	90	74	4		4		8		12	58	32			
УП.02	Учебная практика			2	72		72	нед				2			72					
ПП.02	Производственная практика			2	72		72	нед				2			72					
ПМ.02.ЭК	Экзамен квалификационный	2																		
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением				210	18	84	76	2		2		4		12	34	50			
МДК.03.01	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением			2	102	18	84	76	2		2		4		12	34	50			
УП.03	Учебная практика			2	36		36	нед				1			36					
ПП.03	Производственная практика			2	72		72	нед				2			72					
ПМ.03.ЭК	Экзамен квалификационный	2																		
ПМ.04	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением				252	12	96	74	16		4		2		12	48	48			
МДК.04.01	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением			2	108	12	96	74	16		4		2		12	48	48			
УП.04	Учебная практика			2	36		36	нед				1			36					
ПП.04.01	Производственная практика			2	108		108	нед				3			108					
ПМ.04.ЭК	Экзамен квалификационный	2																		
	Учебная практика				216		216	нед				6			72	144				
	Производственная практика				324		324	нед				9			324					
	Государственная итоговая аттестация				36		36	нед				1			36					
	ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК				1476	154	746	420	204		36		54	32	48	458	288			

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	2	[1]	МДК.01.01 Изготовление различных деталей на токарных станках
				[1]	УП.01 Учебная практика
				[2]	ПП.01 Производственная практика
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	2	[2]	МДК.02.01 Изготовление различных деталей на фрезерных станках
				[2]	УП.02 Учебная практика
				[2]	ПП.02 Производственная практика
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	2	[2]	МДК.03.01 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением
				[2]	УП.03 Учебная практика
				[2]	ПП.03 Производственная практика
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	2	[2]	МДК.04.01 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
				[2]	УП.04.01 Учебная практика
				[2]	ПП.04.01 Производственная практика
5	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	2	[2]	СГ.03 Безопасность жизнедеятельности
				[2]	СГ.08 Экологические основы природопользования